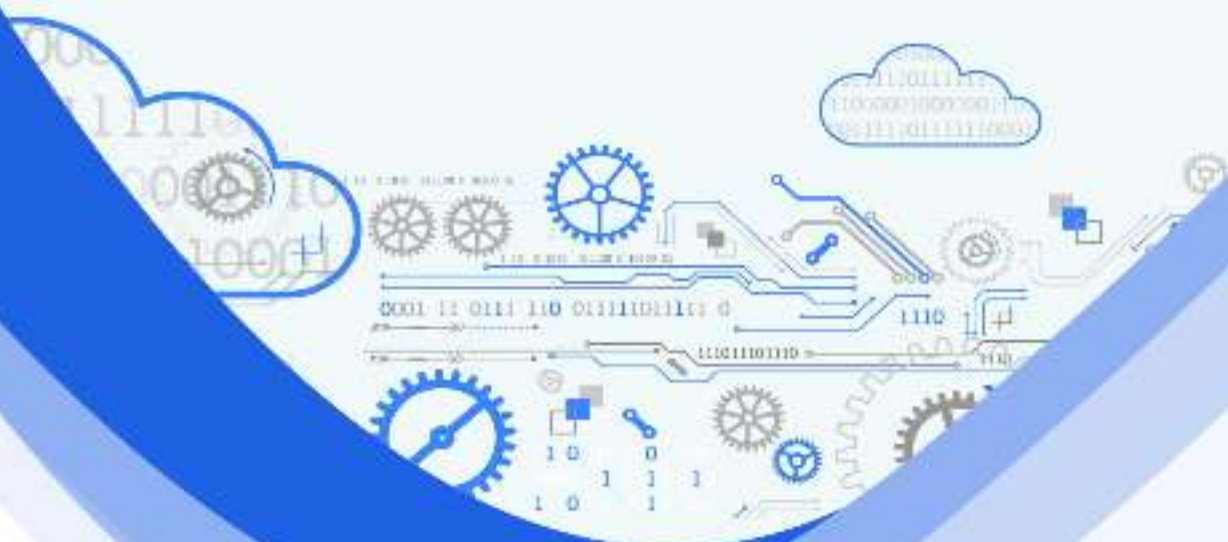


2024年度 制造业数字化转型 典型案例集



中国信息通信研究院
2024年9月

前言

PREFACE

习近平总书记强调，要推动制造业数字化，利用互联网新技术对传统产业进行全方位、全链条的改造，提高全要素生产率，发挥数字技术对经济发展的放大、叠加、倍增作用；要推动实体经济和数字经济融合发展，以信息化培育新动能，用新动能推动新发展。加快制造业数字化转型是推动制造业高质量发展、提升产业国际竞争力的迫切需要，也是开拓数字经济新“蓝海”、支撑经济回升向好的迫切需要。我们要抢抓机遇，着力推动制造业数字化转型向更大范围拓展、更深程度渗透、更高层次演进，为经济高质量发展和制造强国建设提供有力支撑。

为贯彻落实《制造业数字化转型行动方案》，引导广大制造业企业深刻认识数字化转型的重大意义，调动激发企业实施数字化改造的积极性，交流互鉴实施数字化改造的成功经验做法，工业和信息化部组织开展了2024年度制造业数字化转型典型案例征集。

受工业和信息化部委托，中国信息通信研究院对报送案例进行梳理汇总，组织专家评审并征求意见，择优选取50个典型案例，形成《2024年度制造业数字化转型典型案例集》。其中，省级案例10个，聚焦省级地方政府为推动本省制造业企业数字化改造采取的政策举措；市级案例10个，侧重市级地方政府为推动本市制造业企业数字化转型采取的组织模式和实施机制；园区级案例10个，聚焦园区管理和促进机构在优化升级基础设施、促进园区内产业链上下游企业链式改造、强化公共服务保障等方面的主要做法；企业级案例20个，突出行业特点，聚焦企业解决数字化转型痛点问题运用的技术产品和解决方案等。

未来一段时期是我国制造业数字化转型的关键攻坚期。希望通过本案例集的编制，能够推广一批制造业数字化转型的典型做法及经验成效，为各地方、园区、企业的数字化转型提供参考。本案例集内容如有疏漏，敬请指正。

目录

Contents

前言	
省级篇	01
市级篇	28
园区篇	56
企业篇	84

省级篇

一 辽宁省：推进22个产业集群数字化转型，打造先进制造业高地	02
二 上海市：“链式发展”推动上海市制造业数字化转型提质增效	04
三 江苏省：全面推进制造业智改数转网联加快打造数实融合强省	06
四 浙江省：以“产业大脑+未来工厂”为引领“点线面”结合加速制造业数字化转型	09
五 安徽省：以“两个全覆盖”引领制造业加快数字化转型	12
六 福建省：追“新”逐“智”，乘“数”而上——“智改数转”的福建实践	15
七 山东省：“建体系、优政策、强平台、提服务”	17
八 广东省：创新探索“链式改造”模式加快推动制造业数字化转型	20
九 重庆市：以数实融合助力山城制造业逐“智”而行	23
十 四川省：“三位一体”优化政策服务体系，助力制造业企业“会转、敢转、愿转”	26

市级篇

北京市顺义区：开展数字化转型推动区域制造业高质量发展	29
天津市北辰区：应用“点·线·面·体”一体化推动模式，推动北辰区制造业数字化转型	31
江苏省无锡市：推动供需双向发力引导企业数字化转型	34
浙江省杭州市：树立创新标杆，建设引领灯塔，全面深化杭州制造业数字化转型实践	37
安徽省合肥市：以“工业互联网+先进制造”为路径推动制造业数字化转型	40
山东省潍坊市：数智赋能“潍坊制造”蝶变焕新	43
河南省郑州市：“点、线、网”协同发力以数字化转型带动制造业高质量发展	46
湖北省武汉市：链式改造、软件引领、人才支撑“三位一体”推动武汉制造业数字化转型	49
广东省深圳市：向“数”而行，加快推进新型工业化	51
四川省绵阳市：以生态构建为牵引 推动制造业数字化转型持续提速	54

园区篇

■ 天津经济技术开发区：政策叠加、系统推动制造业企业数字化转型，促进产业高端化、智能化、绿色化升级	57
■ 辽宁中德（沈阳）高端装备制造产业园：持续推动新一代信息技术与制造业深度融合助力中小企业高效实现数字化转型	59
■ 上海化学工业区：应用AI+数字孪生技术提升园区公共服务数字化水平	62
■ 江苏泰州医药高新技术产业开发区：强化四维行动赋能、优化网络基础设施，探索园区与特色产业协同发展路径	65
■ 浙江宁波高新区：助力企业数字化转型提速降本增效	67
■ 安徽芜湖市经开区：“工业互联网平台+园区”赋能数字化转型新模式	69
■ 江西鹰潭高新技术产业开发区：“龙头引领 轻装改造 样本复制”，打造铜产业集群中小企业数字化转型解决方案	72
■ 山东东营港经济开发区：系统谋划数字技术与化工行业深度融合应用，打造东营港智慧化工园区	76
■ 湖南长沙经济开发区：推动新一代信息技术集成应用创新，打造5G+工业互联网融合应用示范	79
■ 广东惠州仲恺高新区：5G赋能仲恺高新区智能终端产业集群数字化转型高质量发展	81

一	北京天玛智控科技股份有限公司：应用新一代信息及先进制造技术推动智能工厂建设，实现矿用液压换向阀全工艺流程智能制造	85
二	中车唐山机车车辆有限公司：应用数字化设计平台推动转向架工程一体化设计，实现产品技术方案的批量化输出	87
三	唐山冀东水泥股份有限公司：应用工业数字孪生模型技术推进设备全生命周期管理，实现设备运行管理水平持续提升	89
四	沈鼓集团股份有限公司：智慧工业互联网平台赋能高端装备产业链中小企业实现数字化设计与网络化协同	91
五	牡丹江恒丰纸业股份有限公司：应用人工智能技术推动智能制造实现创新应用	93
六	江苏波司登科技有限公司：数字驱动品牌服装“研产供销服”全生命周期智慧运营	95
七	南京钢铁股份有限公司：应用全要素资源优化技术，重塑钢铁企业韧性运营与极致竞争力	98
八	浙江正泰电器有限公司：应用数字化技术推动设备实现全生命周期的云上管理	100
九	奇瑞汽车股份有限公司：构建八大平台赋能产业链上下游高质量发展	102
十	安徽合力股份有限公司：“治数用数”构建工业车辆一体化后市场服务平台	104
十一	晶科能源股份有限公司：全产业链数字化协同项目	107
十二	海尔智家股份有限公司：数字化贯通工程支撑家电全产业链转型升级	109
十三	山东东明石化集团：实施“数智未来”战略筑牢高质量发展智慧引擎	112
十四	湖北长飞光纤光缆股份有限公司：融合新一代信息技术的光纤数字化生产车间	115
十五	广东美的制冷设备有限公司：运用新一代数字化技术建立供应链协同云平台，推动生产全流程端到端连通	117
十六	荣智终端有限公司：基于5G+工业互联网技术底座打造消费电子行业智能制造示范工厂	120
十七	广西丰林木业集团股份有限公司：基于三大订单业务流协同的人造板行业上中下游的链式数字化转型应用	123
十八	东方电气集团东方汽轮机有限公司：国内首个叶片加工无人车间及首条黑灯产线	125
十九	贵州习酒投资控股集团有限责任公司：应用5G+数字化技术推动产供销全链路信息化实现降本增效	127
二十	陕西法士特集团：应用新一代信息技术与先进制造深度融合打造高性能变速器智能工厂	129